



光纤切割刀

FC-6 使用说明书

安全使用须知

本产品是在充分考虑了安全性的基础上设计研制的。为做到安全使用本产品，请务必熟读本说明书的注意事项，并严格遵守。阅读后请保存在便于查阅的地方。



不遵守该标识的注意事项错误操作本产品，可能会造成人身伤害和产品的损坏。

1. 由于对机体进行分解和注油会造成故障的发生，所以绝对不可实施。
2. FC-6 属于精密机械。如敲打和落地(受到强烈冲击)，可能会损伤切割刀的特性，也可能造成人员的受伤。使用时请多加小心。
3. 光纤及光纤碎屑非常纤细，且尖端锐利。扎入手指，进入眼内都将造成伤害，所以操作时请多加小心。为了安全操作，请配戴防护眼镜。
4. 请将光纤碎屑丢在同普通垃圾分开的专设废弃物场所。
5. 安装在机体上的刀刃非常尖锐，绝对不可用手触碰，以免受伤。
6. 请注意如果光纤压板盖开合杆受到冲击也会是产生故障的原因。开合杆部受损的话，可能会降低切割刀的性能。
7. 如机械发生故障或异常情况，请停止使用。不要拆卸或改装，并请联系下面记载的本公司服务部门。

服务部门联系地址

住亚贸易(深圳)有限公司 北京分公司
邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙2号天元港中心A座1202室
电话: 010-65908196 传真: 010-65908195

住亚贸易(深圳)有限公司

邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心4号楼3407-3410单位
电话: 0755-82706880 传真: 0755-82706660

1. 概要

产品概要

	FC-6M / FC-6M-C
适用裸纤径	125 μm
适用光纤芯数	单芯 (φ0.25 & 0.9mm) ~12 芯带状芯线
光纤切割长度	10mm
尺寸	FC-6M: 63(W) x 76(D) x 63(H)mm FC-6M-C: 100(W) x 81(D) x 63(H)mm
重量	FC-6M: 约 380g FC-6M-C: 约 420g

	FC-6S / FC-6S-C
适用裸纤径	125 μm
适用光纤芯数	单芯 (φ0.25 & 0.9mm)
光纤切割长度	5~20mm (φ0.25mm)、10~20mm (φ0.9mm)
尺寸	FC-6S: 63(W) x 76(D) x 63(H)mm FC-6S-C: 100(W) x 81(D) x 63(H)mm
重量	FC-6S: 约 380g FC-6S-C: 约 420g

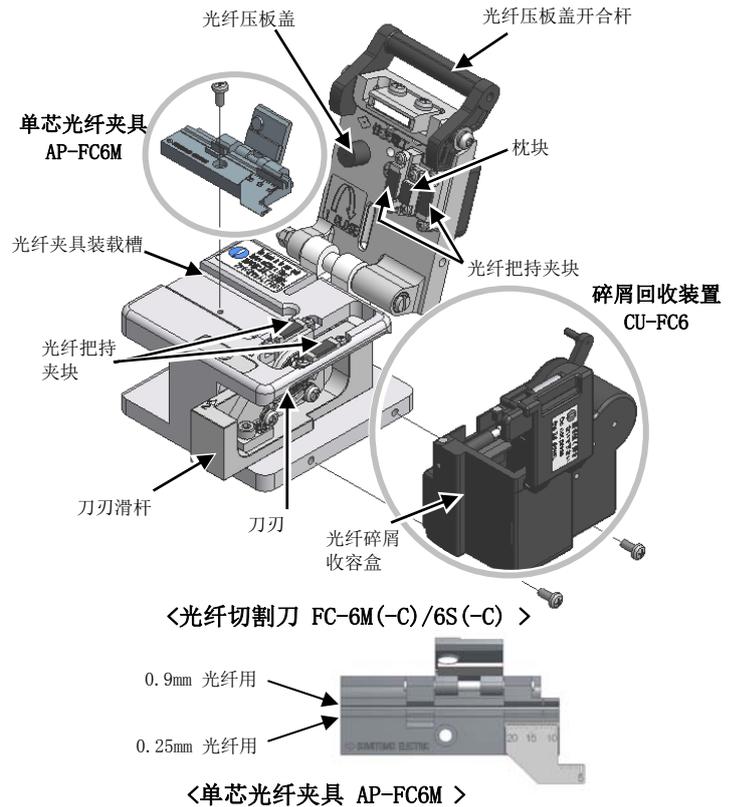
构成品

	FC-6M	FC-6M-C	FC-6S	FC-6S-C
光纤切割刀 FC-6	1 台	1 台	1 台	1 台
收容盒	1 个	1 个	1 个	1 个
使用说明书	1 份	1 份	1 份	1 份

可选品/消耗品

FC-6M	FC-6M-C
单芯光纤夹具: AP-FC6M	单芯光纤夹具: AP-FC6M
碎屑回收装置: CU-FC6	碎屑回收装置: CU-FC6
更换刀: FCP-20BL	更换刀: FCP-20BL
FC-6S	FC-6S-C
碎屑回收装置: CU-FC6	碎屑回收装置: CU-FC6
更换刀: FCP-20BL	更换刀: FCP-20BL

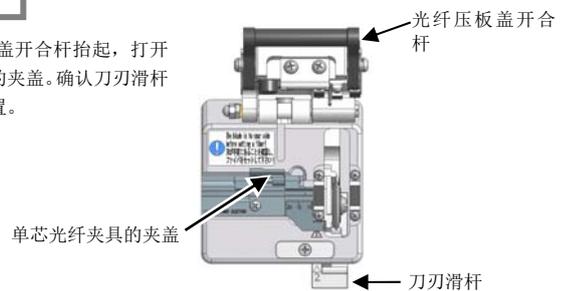
2. 构造



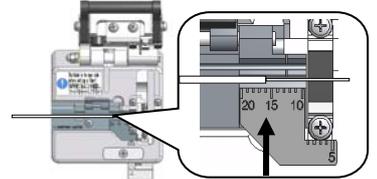
3. 操作方法

FC-6S(-C)

- 1: 请将光纤压板盖开合杆抬起，打开单芯光纤夹具的夹盖。确认刀刃滑杆在面前侧的位置。

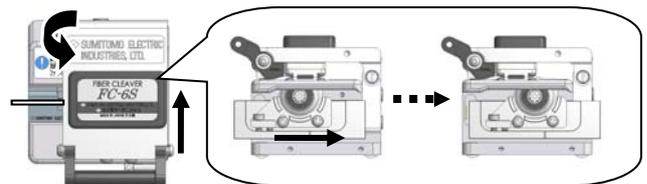


- 2: 将光纤放置在单芯光纤夹具的沟槽里，将涂覆边界线和光纤适当切断长度的测定刻度处对齐。(比如:切断长度为16mm时，将涂覆边界线和刻度的16mm处对齐)这时，请确认裸光纤部是否呈笔直线状。

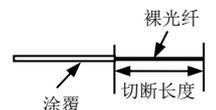


- 3: 盖上单芯光纤夹具的夹盖，夹紧光纤。

- 4: 请关闭光纤压板盖。并且放下光纤压板盖开合杆。推进刀刃滑块，切断光纤。

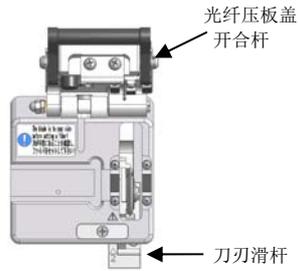


- 5: 抬起光纤压板盖开合杆，打开压板盖。请边用手按住光纤边打开单芯光纤夹具的夹盖后取出光纤，去除光纤碎屑。(FC-6S-C 机型是当打开光纤压板盖的同时，光纤碎屑也会被自动回收。)

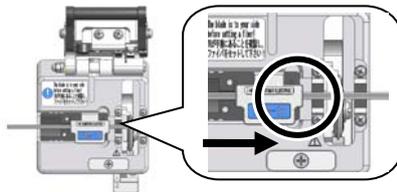


FC-6M(-C)

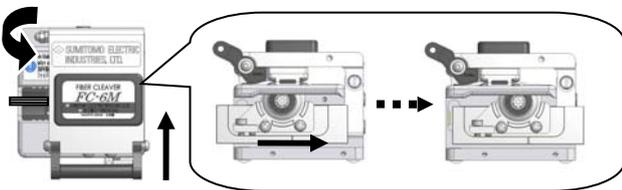
1: 请将光纤压板盖开合杆抬起，确认刀刃滑杆在面前侧的位置。



2: 请将光纤夹具顶端靠住光纤夹具装载槽的壁端进行放置。



3: 请关闭光纤压板盖，放下光纤压板盖开合杆。推进刀刃滑杆，切断光纤。



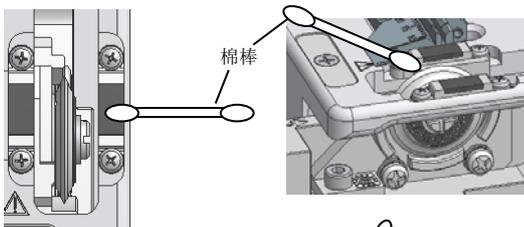
4: 请抬起光纤压板盖开合杆，打开光纤压板盖。取出光纤夹具，去除光纤碎屑。(FC-6M-C 机型是当打开光纤压板盖的同时，光纤碎屑也会被自动回收。)

4. 维护

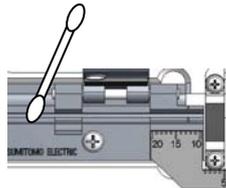
日常清扫

为了保持光纤切割刀的切割性能，使用后请务必进行清扫。

请用沾有无水酒精的棉棒清洁刀刃口，光纤把持夹块的橡胶块部，和枕块。



光纤夹具装载槽和单芯光纤夹具的沟槽也请同样进行清洁。



注意

- 刀刃和光纤把持夹块上如粘有灰尘的话，会造成切割性能的降低，也可能不能取得良好的光纤切割端面。
- 清洁时，请不要使用酒精以外的药品。
- 如光纤碎屑残留在光纤夹块的橡胶部时，会造成切割性能的降低，也可能不能取得良好的光纤切割端面。

刀刃口的调节方法

进行多次切割后，刀刃发生消耗，会出现切不断，切断面缺损现象。如持续发生此现象时，就有必要调整刀刃口的位置。

请按以下步骤调转刀刃口方向，使用新的刀刃部位。

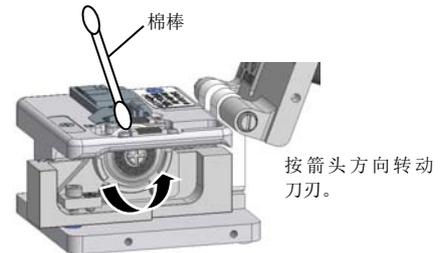
[参考] 1处刀刃口可切割次数: 2, 250 芯线 (※)

*上述的标准切割次数仅供参考。我们不保证任何使用的环境下的切割次数都为标准次数，请悉知。

1: 请用平口螺丝刀将固定刀刃的螺丝拧松。



2: 将刀刃调转成下一个新的刃口。
用棉棒按住刀刃的侧面或先端向外侧推出，则容易转动刀刃。

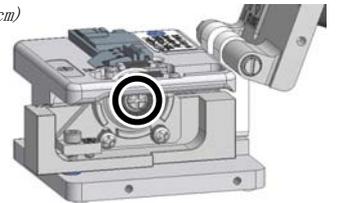


注意

- 更换刀刃口位置(旋转刀刃)时，请勿用手直接旋转刀刃。
- 请勿使用金属工具(镊子等)转动刀刃。
如使用金属工具，会损伤刀刃。

3: 拧紧刀刃固定用螺丝。

[参考]适当的拧紧扭矩: 约 0.98Nm (10kgf·cm)



注意

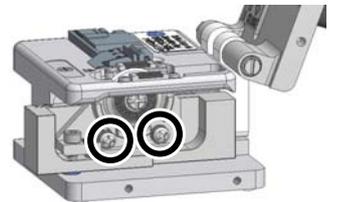
- 注意勿过分拧紧刀刃的固定螺丝。可能会导致螺丝破损。

4: 试着切断 1、2 次光纤，利用融接机的画面来确认光纤的切割端面。如光纤切割端面不良，请调节刀刃的高度。(请参照『刀刃高度的调节方法』)

刀刃高度的调节方法

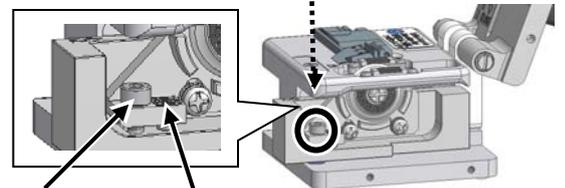
(0: FC-6S(M)-C 机型时，首先将碎屑回收装置取下。)

1: 请拧松 2 个固定螺丝。



2: 请拧松固定刀刃高度的螺丝。

使用六角扳手



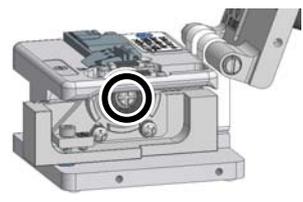
刀刃高度固定螺丝

刀刃高度调节螺丝

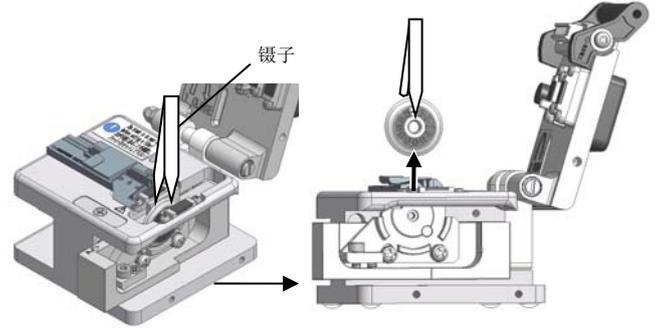
刀刃的更换

(0: FC-6S(M)-C 机型的话, 首先请将碎屑回收装置取下。)

1: 拆下刀刃固定螺钉。



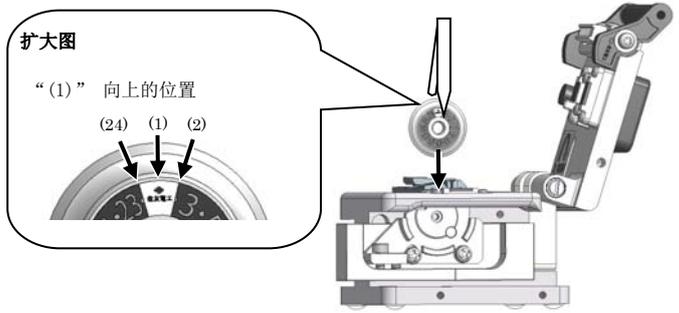
2: 请用镊子等取出刀刃。注意不要让刀刃触碰到其他零件部位。



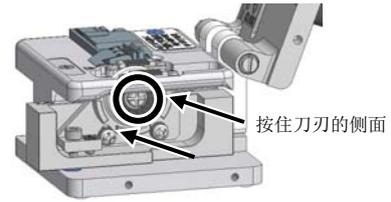
注意

- 刀刃是经过精密研磨而成。如刃口撞碰到金属等会受损欠缺, 从而不能发挥正常的切割性能, 所以使用时请多加小心。
- 使用金属制的镊子时, 注意不要损伤到刃口。
- 拿取刀刃时请使用手套, 不要用手直接接触。
- 更换下来的旧刀刃请同普通垃圾区分, 正确废弃。

3: 安装新刀刃时, 要使标记的“(1)”朝上, (如图所示), 将刀刃放在刀刃固定板的固定面上, 轻轻推滑进槽。此时, 请将刀刃的中央孔与安装侧的螺钉孔的中心位置对准。



4: 用手指轻轻按着刀刃的侧面, 拧紧刀刃固定螺钉。
[参考] 适当的拧紧扭矩为: 约 0.98Nm (10kgf·cm)

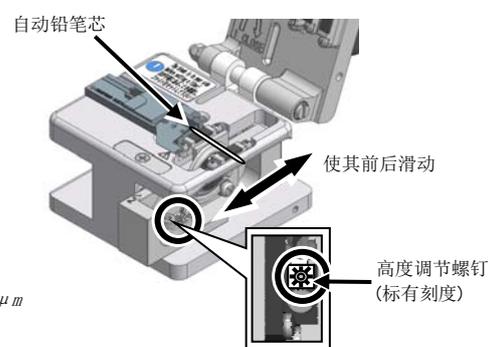


5: 请参考第 2 页的『刀刃高度的调节方法』, 按其步骤调节刀刃的高度。

3: 将自动铅笔芯或木制细棒平放在光纤把持夹块上, 边前后移动刀刃滑杆, 边旋转刀刃高度调节螺钉。
刀刃口的最高点和铅笔芯或木制细棒正好接触时的高度作为基准点(0 μm)。

☑要点解释

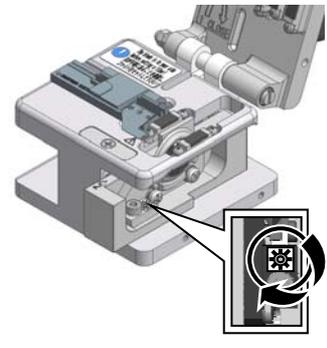
- 刀刃高度要调高时, 将调节螺钉按顺时针方向旋转。
- 刀刃高度要调低时, 将调节螺钉按逆时针方向旋转。(请用棉棒边将刀刃向下按压, 边旋转刀刃高度调节螺钉。)



[参考]
1 刻度 = 约 10 μm



4: 请将刀刃高度调节螺钉从基准点开始按顺时针方向再旋转 4~6 刻度。

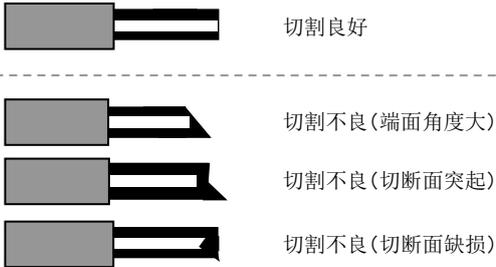


注意

- 请注意刀刃高度不要调节过高。否则会出现枕块受损, 光纤端面缺损现象。

- 5: 请拧紧刀刃高度固定螺钉。
[参考]适当的拧紧扭矩: 约 0.59Nm (6kgf·cm)
- 6: 请将在第 1 项时拧松的 2 个固定螺钉拧紧。
[参考]适当的拧紧扭矩: 约 0.98Nm (10kgf·cm)

故障排除



造成切割不良，可能是由于以下原因。

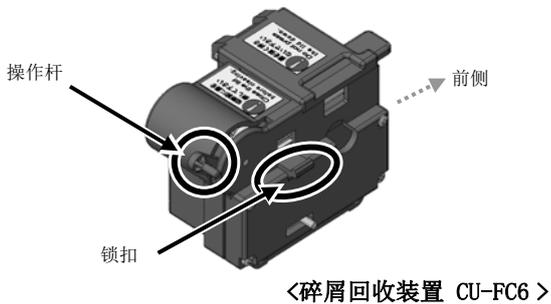
- (A) 光纤未被笔直的放置在切割刀上。
→ 请笔直安放光纤。
- (B) 刀刃位置过高。
→ 请调节刀刃高度。
- (C) 光纤把持夹块上残留有垃圾。
→ 请清洁光纤夹块。
- (D) 刀刃上粘有灰尘等异物。
→ 请清洁刀刃。
- (E) 光纤上粘有灰尘等异物。
→ 请重新去除光纤涂覆，清洁裸光纤部位。

切割不良现象持续发生时，请联系本公司维修服务部门。

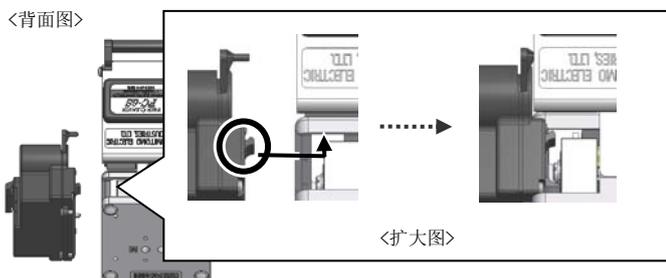
5. 关于光纤碎屑回收装置

碎屑回收装置安装方法

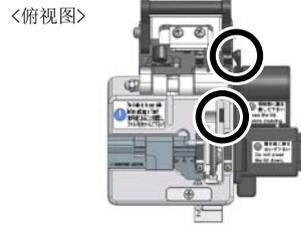
- 1: 抬起光纤压板盖开合杆。
- 2: 将操作杆的插针插入切割刀机体操作杆插孔内，再将锁扣扣在切割刀机体上。



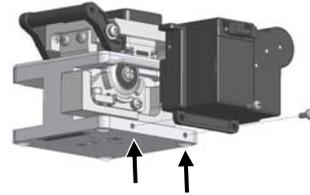
如图所示，从下往上方向将锁扣扣到切割刀机体上。



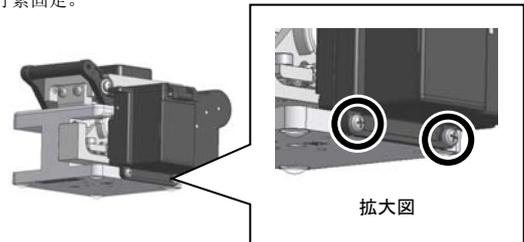
- 3: 请确认操作杆和锁扣是否正确的安装在切割刀机体上。



- 4: 请将切割刀机体的螺丝孔和碎屑回收装置的螺丝孔对准。



- 5: 用螺丝拧紧固定。

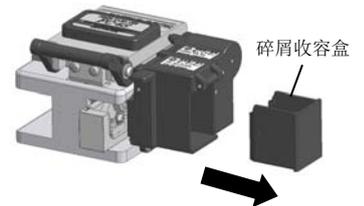


- 6: 完成。



碎屑的废弃方法

- 1: 请将碎屑收容盒从碎屑回收装置上拔出，按适当的方法丢弃碎屑。



住友电工制造的正品确认



请注意识别市场上出现的住友电工的仿造光纤切割刀产品。请通过最新激光防伪标志对住友电工纯正产品进行认证。



维修服务部门联系地址

住友贸易(深圳)有限公司 北京分公司
邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙 2 号天元港中心 A 座 1202 室
电话: 010-65908196 传真: 010-65908195

住友贸易(深圳)有限公司
邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心 4 号楼 3407-3410 单位
电话: 0755-82706880 传真: 0755-82706660