



光纤切割刀

FC-6R 使用说明书

安全使用须知



注意

如果不遵守注意事项,可能造成伤害或者不能充分发挥本产品的性能。

- 自行拆分机体或加润滑油可能造成故障,请勿实施。
- FC-6R 属于精密机械。敲击和坠地等(受到强烈冲击),可能会损伤切割刀的特性,也可能造成人身伤害。使用时请多加小心。
- 光纤以及光纤碎屑非常细碎,且尖端锐利。扎入手指,进入眼内都将造成伤害,所以操作时请多加小心。为了安全操作,请佩戴防护眼镜。
- 请将光纤碎屑弃置于专用场所,与普通垃圾区分处理。
- 安装在机体上的刀刃非常锋利,请勿用手触碰,以免受伤。
- 机体的光纤压板的开闭提手和刀片受冲击后可能造成故障,开闭提手和刀片损伤可能导致光纤切割性能降低,使用中请多加注意。
- 将刀片滑轨推入里侧、使刀片旋转后,如果再用用力向里推压可能造成故障,使切割刀的机械性能以及特性损坏,使用中请多加注意。
- 如果机械发生故障和异常情况,请停止使用,不要拆分或改装,并请联系下面记载的本公司售后服务部门。

住友熔接机维修中心

住亚贸易(深圳)有限公司 北京分公司

邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙 2 号天元港中心 A 座 1202 室

电话: 010-65908196 传真: 010-65908195

住亚贸易(深圳)有限公司

邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心 4 号楼 3407-3410 单位

电话: 0755-82706880 传真: 0755-82706660

1. 概要

产品概要

	FC-6RS/ FC-6RS-C
适用裸光纤半径	125 μ m
适用裸光纤芯数	单芯 (ϕ 0.25 & 0.9mm)
光纤切割长度	5~20mm (ϕ 0.25mm)、10~20mm (ϕ 0.9mm)
刀刃切割位置	24 处/1 周
刀刃的旋转切割功能	固定/定时旋转/任意旋转
尺寸	FC-6RS: 63(W) x 77(D) x 63(H)mm FC-6RS-C: 100(W) x 81(D) x 63(H)mm
重量	FC-6RS: 约 380g FC-6RS-C: 约 420g

	FC-6RM / FC-6RM-C
适用裸光纤半径	125 μ m
适用裸光纤芯数	单芯 (ϕ 0.25 & 0.9mm) ~12 芯带状光纤
光纤切割长度	10mm
刀刃切割位置	24 处/1 周
刀刃的旋转切割功能	固定/定时旋转/任意旋转
尺寸	FC-6RM: 63(W) x 77(D) x 63(H)mm FC-6RM-C: 100(W) x 81(D) x 63(H)mm
重量	FC-6RM: 约 380g FC-6RM-C: 约 420g

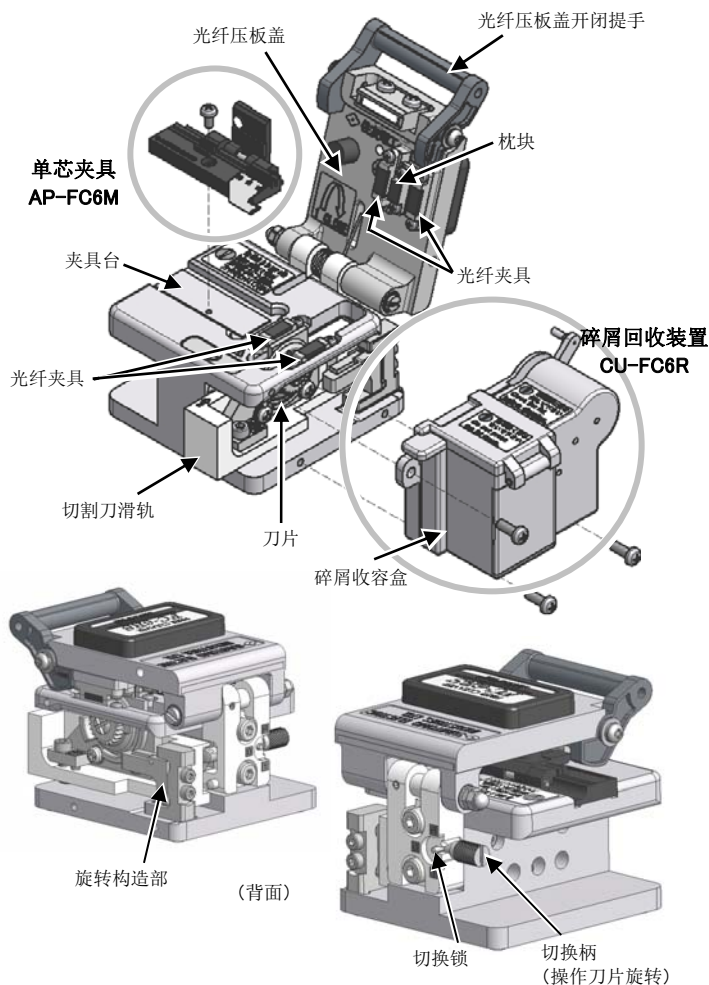
构成品

	FC-6RS	FC-6RS-C	FC-6RM	FC-6RM-C
光纤切割刀 FC-6R	1 台	1 台	1 台	1 台
光纤碎屑回收装置	1 个	1 个	1 个	1 个
使用说明书	1 部	1 部	1 部	1 部

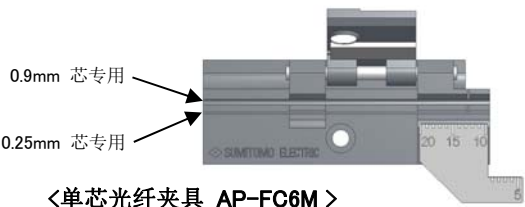
可选品/消耗品

FC-6RS	FC-6RS-C
碎屑回收装置: CU-FC6R	
FC-6RM	FC-6RM-C
单芯夹具: AP-FC6M	
碎屑回收装置: CU-FC6R	

2. 构造



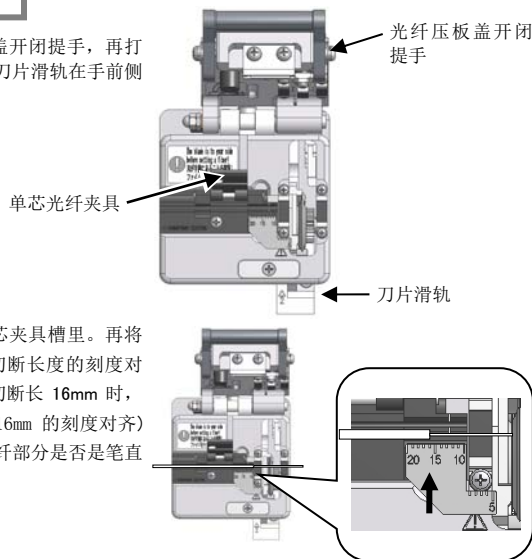
<光纤切割刀 FC-6RS(-C)/6RM(-C)>



3. 操作方法

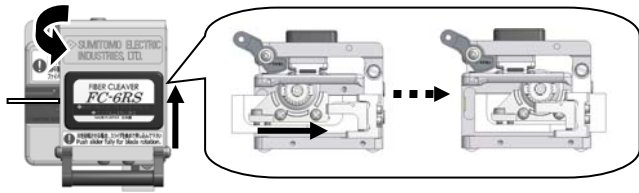
FC-6RS(-C)

- 请打开光纤压板盖开闭提手,再打开单芯夹具盖。确认刀片滑轨在手前侧的位置。

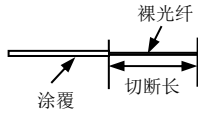


- 将光纤放置在单芯夹具槽里。再将涂覆层边界线和切断长度的刻度对齐。(例如:要求切断长 16mm 时,将涂覆边界线和 16mm 的刻度对齐)这时,请确认裸光纤部分是否是笔直状态。

- 3: 盖上单芯夹具盖，夹紧光纤。
- 4: 请关闭光纤压板盖，并且放下光纤开闭提手。推进刀片滑轨，切断光纤。

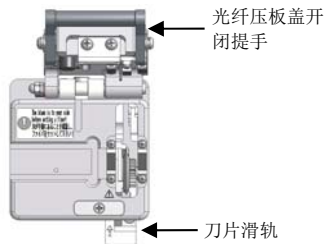


- 5: 抬起开闭提手，打开压板盖。然后一边用手按住光纤一边打开单芯光纤夹具盖，取出光纤并清除光纤碎屑。(FC-6RS-C 型切割刀使用时，当打开光纤压板盖时，光纤碎屑会被自动回收。)

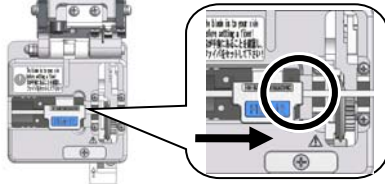


FC-6RM(-C)

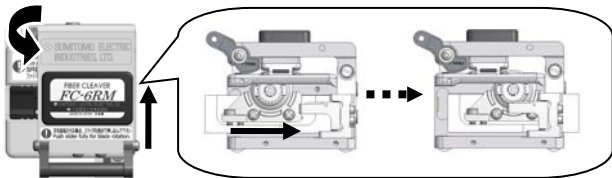
- 1: 请打开开闭提手，确认刀片滑轨在手前侧的位置上。



- 2: 请将光纤夹具紧贴夹具台壁端放置。



- 3: 请关闭光纤压板盖，放下开闭提手，推进刀片滑轨，切断光纤。



- 4: 请抬起开闭提手，打开光纤压板盖，取出光纤并清除光纤碎屑。(FC-6RM-C 型切割刀使用时，当打开光纤压板盖时，光纤碎屑会被自动回收。)

关于刀片的旋转方法

通过切换锁的不同位置，可以任意设定刀片的旋转方式。刀片的旋转方式有以下三种。

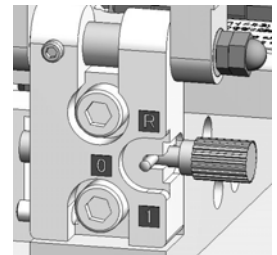
<刀片的旋转方式>

固定	
定时旋转	
任意旋转	

0 固定(初期状态)

刀片不能旋转。

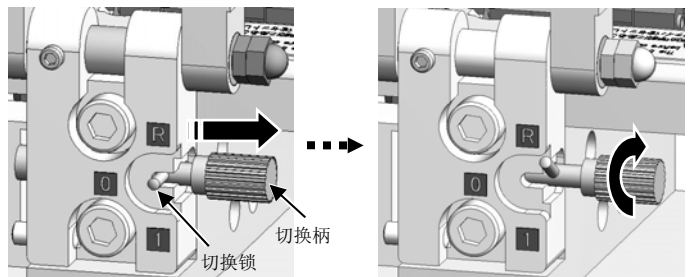
刀片位置为固定状态，不能旋转。当刀刃无法切割时，可将刀片调整为定时旋转或任意旋转方式。旋转方法请参考下页。



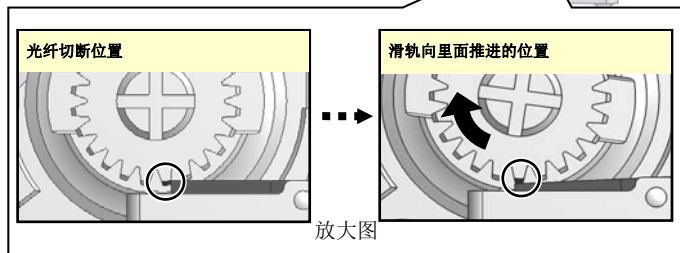
R 定时旋转

刀刃每切割一次，刀片旋转大约 15°。

1. 如下图箭头所示，将切换柄拉出再向右旋转，切换锁位置与 R 位置重合。



2. 推进滑轨，切断光纤后，再次向里推进。这样每重复一次，刀片旋转约 15°。如果不需要【定时旋转】时，可以将切换锁恢复至 0 位置。



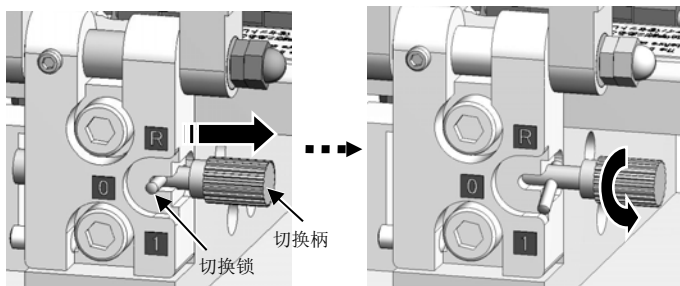
如果光纤切断后，不将滑轨再次向里侧推进，刀片不能旋转。

注意

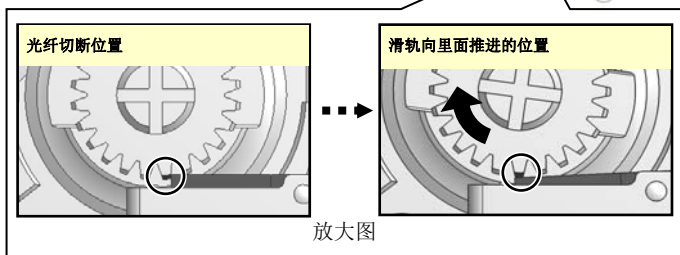
1 任意旋转

刀片可以任意旋转，每次旋转为 1/24 刀片周长(约 15°)。旋转后，再恢复至【0 固定】位置。

1. 如下图箭头所示，将切换柄拉出再向左下旋转，切换锁位与 1 位置重合。



2. 推进滑轨，切断光纤后，再次向里推进。这样每重复一次，刀片旋转约 15°。(刀片的位置只处于到 1 状态上)

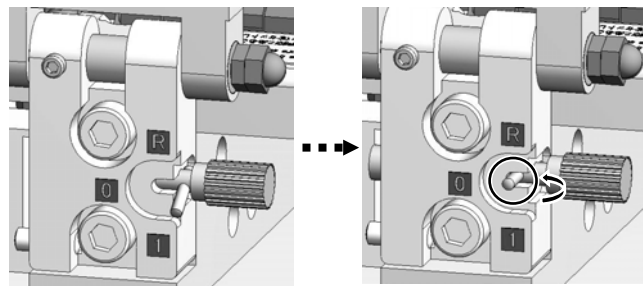


如果光纤切断后，不将滑轨再次向里侧推进，刀片不能旋转。

注意

(下接步骤 3)

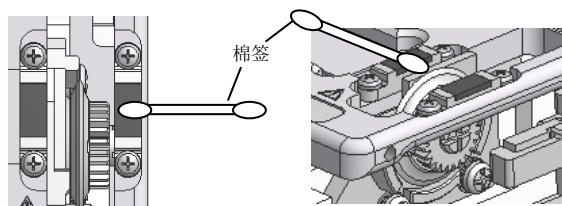
3. 滑轨返回手前侧时，切换锁自动返回 0 位置上(不必手动调节) 以后、刀片不能旋转。



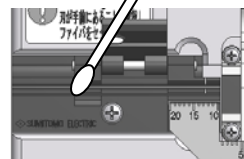
4. 维护

日常清洁

为保持光纤切割的良好性能，使用后请务必进行彻底清洁。
用浸湿酒精的棉签清洁刀刃、光纤夹具的橡胶部分和枕块部分。



夹具台和单芯夹具的沟槽也请同样进行清洁。



注意

- 刀刃和光纤夹具橡胶上如果附着灰尘等杂质，有可能降低切割性能，因此无法获得良好的光纤切割端面。
- 清洁时，请勿使用酒精以外的任何药剂。
- 如果光纤碎屑残留在光纤夹具的橡胶表面上，有可能降低切割性能，因此无法获得良好的光纤切割端面。

故障解决方案

	切割良好
	切割不良(端面角度大)
	切割不良(端面有凸出)
	切割不良(端面有凹陷)

端面切断不良可能有以下原因造成：

- 光纤未被笔直地放置在切割刀上。
→ 请将光纤笔直地放置在切割刀上。
- 刀刃位置过高。
→ 请调节刀刃高度。
- 光纤夹具表面附着杂质。
→ 请清洁光纤夹具表面。
- 刀刃上附着杂物。
→ 请清洁刀刃。
- 光纤上附着杂质。
→ 再次剥去光纤涂覆层，清洁裸光纤。

如果切割不良的问题依然存在，请咨询我公司售后维修部门。

维护维修的注意事项



如果刀刃有缺口或无法切断发生时，进行任意旋转操作，避开刀刃的缺口处，并固定位置使用。关于操作方式，请参考3. 操作方式的「关于刀片旋转方式切换方法」。



请不要自行拆卸固定刀片与机体的螺丝以及旋转结构的零件。刀片不能回转或是刀片的高度发生变化都会对光纤切割质量造成影响。

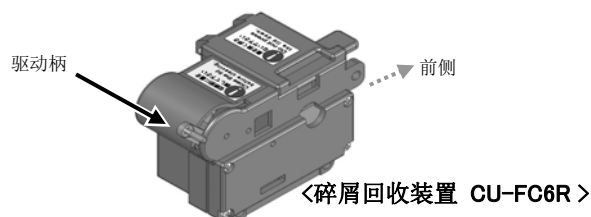


FC-6R 使用一年或无法切断时，需要进行点检。（刀片更换为有偿维修。）如果有必要对切割刀进行点检的话，请与我们维修服务部门进行联系。

5. 关于碎屑回收装置

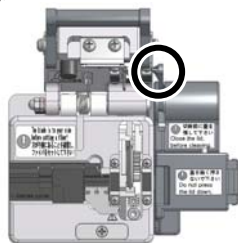
碎屑回收装置的拆装方法

- 1: 将光纤压板盖完全打开。
- 2: 将驱动柄插入机体的驱动柄孔中。

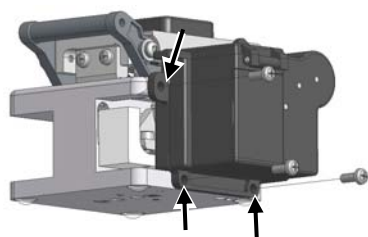


- 3: 确认驱动柄是否完全插入机体的驱动柄孔中。

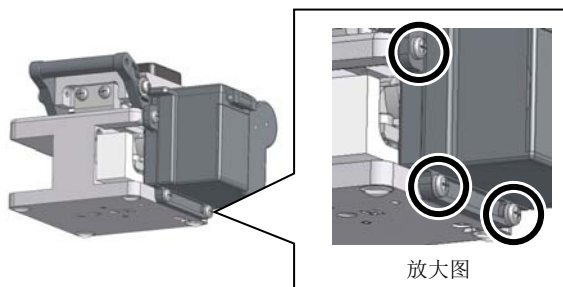
<从上面观察>



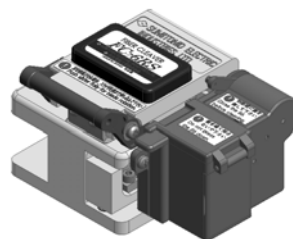
- 4: 将机体的螺丝孔与碎屑回收装置的螺丝孔位置对准。



- 5: 用螺丝固定。将螺丝拧紧，力矩大约为 40cNm。

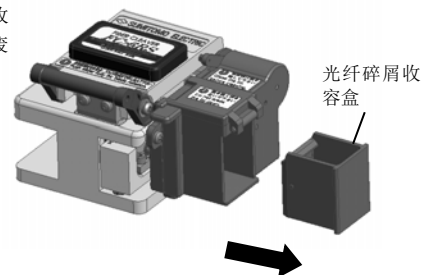


- 6: 完成。



光纤碎屑的废弃方法

- 1: 将光纤碎屑收容盒从碎屑回收装置中抽出来，用适当的方法废弃光纤碎屑。



住友电工制造的正品确认

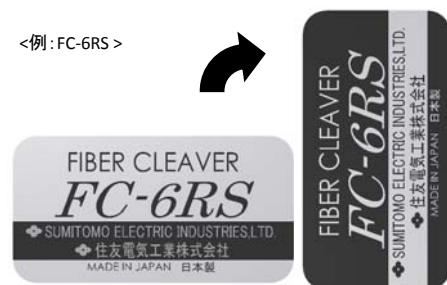


请注意识别市场上出现的住友电工的仿造光纤切割刀产品。请通过最新激光防伪标志对住友电工纯正产品进行认证。



·将激光防伪标志转过90度，标志的(黑白)颜色会成相反颜色显示。(如图所示)

<例: FC-6RS >



住友熔接机维修中心

住业贸易(深圳)有限公司 北京分公司
邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙2号天元港中心A座1202室
电话: 010-6590-8196 传真: 010-6590-8195

住业贸易(深圳)有限公司
邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心4号楼3407-3410室
电话: 0755-8270-6880 传真: 0755-8270-6660